

## Nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe

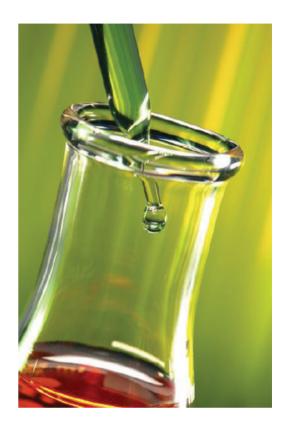


#### Neat Green-Serie

Die Schneideöle der Serie Neat Green bestehen aus einer Mischung aus Grundölen (synthetische Ester) auf pflanzlicher Basis. Neat Green eignet sich hervorragend für schwer zu bearbeitende Materialen, welche im Bereich der Medizinal- und Uhrenindustrie eingesetzt werden, wie z.B. Titan, Kupfer-Beryllium-Legierungen, Edelmetalle oder Messing.

#### Condacut-Serie

Die Formulierungen der Condacut Bearbeitungsöle basieren auf modernen Mineralölen und innovativen Additiven. Sie bieten die fortschrittliche Technologie der nicht wassermischbaren Kühlschmierstoffen und verbessern die Leistungen in Ihren Anwendungen.



### Wassermischbare Kühlschmierstoffe



## Bonderite L-MR-Serie

Ob beim Fräsen, Bohren, Schleifen, Drehen oder Gewindeschneiden unterstützen die Bonderite Kühlschmierstoffe die richtige Lösung zu finden.

- Ausgezeichnete Eigenschaften: Nicht schäumend, hartwasserstabil, hohe Schmierfähigkeit und sauberer Betrieb kombiniert mit langer Standzeit
- · Saubere Arbeitsvorgänge und Teile
- Verbesserte Produktionseffizienz: Geringer Wartungsaufwand, h\u00f6here Lebensdauer der Werkzeuge und niedrigere Gesamtbetriebskosten
- Verbesserte Nachhaltigkeit: Geringerer Produkt- und Wasserverbrauch und weniger Abfall



#### Gleitbahnöle

Die Bettbahnöle der Mobil Vactra™-Reihe wurden entwickelt, um der Präzision Ihrer Werkzeugmaschinen gerecht zu werden. Die Mobil Vactra-Schmierstoffe scheiden Wasser besonders gut ab. Diese Schmierstoffe bieten gute Reibeigenschaften auf einer Vielzahl von Materialien, u. a. Stahlauf-Stahl und Stahl-auf-Polymer. Dadurch kann Stick-Slip und Rattern vermindert werden.

### Spindelöle

Niedrigviskose hellfarbige Schmieröle mit Zusätzen, die speziell für die Schmierung schnell laufender Spindeln entwickelt wurden. Die Öle der Mobil Velocite™ Oil No.-Reihe bieten ausgezeichnete Schmierung und Kühlung und helfen die Präzision beizubehalten, die bei vielen heutigen Werkzeugmaschinen erforderlich ist

# Industrial Lubricants







Advancing Productivity<sup>™</sup>

# Hydrauliköle

Mobil DTE™ 20 Ultra-Reihe: Hydrauliköle der nächsten Generation mit Verschleissschutz:

- Systeme und CNC-Maschinen in denen Servoventile mit engen Toleranzen eingesetzt werden
- Systeme mit Hochdruck- / Hochleistungspumpen
- · Verschleissschutz über Industriestandards
- · Ausgezeichnete Oxidationsstabilität und Ablagerungskontrolle





### SPEZIELLE SCHMIERSTOFFE



#### Stanzöle. Umformöle

Basierend auf unserem technischen Know-how und im Bereich der Kaltverformung von Metallen bieten wir die **CONDAFORM®**-Reihe für das Zerspanen und Stanzen an.

EXTRUGLISS®-Multifunktionsöle sind spezielle formulierte Kaltfliesspressöle mit höchsten Schmierleistungen im Umformprozess, die auch die Anforderungen der Maschinenschmierung mit höchsten Ansprüchen erfüllen.

#### Mikroschmierung (MMS)

GREEN FLUX®-Öle: veresterte Öle erneuerbaren Ursprungs zur Bearbeitung mit Mikroschmierung oder Minimalmengenschmierung (MMS). Die Produkte der GREEN FLUX®-Reihe enthalten weder Chlor-, Schwefel-, Phosphor- oder Silikonverbindungen noch Mineralöl.

## Korrosionsschutz

Diverse Korrosionsschutzmittel zum mittel- bis langfristigen Schutz vor Korrosion von Eisen- und Nichteisenmetallen und diversen weiteren Anforderungen.



Schmieren



Reinigen



Unterstützen



Rezyklieren



# Geschäftsmodell ChemCare® «Versorgen - Unterstützen - Rezyklieren»

Thommen-Furler AG bietet Ihnen umweltgerechte und wirtschaftlich interessante, integrale Lösungen für den Umgang mit Chemikalien, Schmierstoffen und in der Umwelttechnik sowie für das Recycling und die Entsorgung von Industrie- und Sonderabfällen. Von einem einzigen Partner profitieren Sie von Produkten und Dienstleistungen und erhalten gleichzeitig persönliche Beratung durch unsere fachkundigen Spezialisten!

Das ChemCare®-Konzept bietet Ihnen eine «just-in-time»-Belieferung und -Abholung der angeforderten Produkte und anfallenden Industrie- und Sonderabfälle, eine persönliche Beratung für Ihre Qualitätsanalysen und Analysenzertifikate, eine detaillierte und umfassende Produktdokumentation für Neuprodukte und Abfälle, Unterstützung beim Handling Ihrer Aufträge und der Bewirtschaftung Ihrer Lager, kompetente Informationen über die bestehenden und zukünftigen gesetzlichen Grundlagen, effiziente Hilfe für die sichere Lagerung sowie weitere auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lösungen.

### **TEILEREINIGUNG**

## Wässrige Reiniger



Die Bonderite-Reiniger von Henkel zur Teilereinigung wurden über Jahrzehnte in enger Zusammenarbeit mit Forschern, Lieferanten und Kunden entwickelt und verbessert. Sie können sich auf diese Technologien und unser Know-how verlassen, denn sie sind erprobt und haben sich bewährt.

## Produkttypen

- · Neutrale Reiniger mit Korrosionsschutz
- · Niedertemperatur-Reiniger
- · Sprühbare Hochdruckformulierungen
- Ultraschallreiniger
- · Emulgierende Reiniger
- · Demulgierende Reiniger
- · Bio-stabile Niedertemperaturreiniger

#### Vorteile

- Reinigung und Korrosionsschutz in einem Arbeitsgang während der Bearbeitung
- · Fleckenfreie Teile: Zuverlässige Reinigungsergebnisse
- · Lange Standzeiten
- Bio-stabil bei niedriger Temperatur
- Hohe Reinigungswirkung bei niedrigen Temperaturen in hartem Wasser
- · Kein Schäumen bei hohem Sprühdruck
- · Geeignet für hohe Temperaturbereiche



## Bio-Circle®-Waschtisch

Der biologische Teilereiniger Bio-Circle® entfernt Bearbeitungsöle, Kühlschmierstoffe, Korrosionsschutzprodukte, leichte Fette und andere Verschmutzungen und baut diese durch natürliche Mikroorganismen ab. Der Partikelschmutz wird über das Filtersystem abgetrennt.
Und dies alles VOC-frei und pH-neutral!

#### Factsheet:

Bio-Circle® - Natürliche und biologische Teilereinigung





### **TEILEREINIGUNG**

#### Lösemittel



Die Richard Geiss GmbH bietet für diesen Markt ein umfangreiches und auf die Kundenanforderungen abgestimmtes Produktportfolio. Neben Lösemitteln werden Sicherheitsgebinde, Anschlusssysteme, Labordienstleistungen sowie Produkte für die Lösemittelüberprüfung und -pflege angeboten.

### Produkttypen

- · Chlorkohlenwasserstoffe
- · Kohlenwasserstofflösungen
- · Modifizierte Alkohole
- Korrosionsschutzkonzentrate





## Dienstleistungen

- Beratung über geeignete Lösemittel, Gebinde und sichere Handhabung
- · Anwendungsberatung vor Ort
- · Unterstützung bei der Lösemittelpflege
- · Sichere Handhabung der Lösemittel durch doppelwandige Sicherheitsgebinde
- Emissionsfreies Befüllen und Entleeren der Gebinde durch Anschlusskomplettsysteme

#### Factsheet:

Gesamtangebot Teilereinigung



Thoco® ist eine Marke der Thommen-Furler AG. Dank seiner marktführenden Position für die Versorgung von Chemikalien in der Schweiz, garantiert Ihnen Thommen-Furler AG eine sehr hohe Qualität in der Auswahl der für die Konfektionierung der Thoco®-Reihe ausgewählten Rohstoffe.

Die am Hauptsitz von Thommen-Furler AG, in Rüti bei Büren basierten ultra-modernen Installationen, bieten die Möglichkeit, eine umfassende Produktpalette mit einer breiten Auswahl von Gebinden herzustellen.

## Produkttypen

- · Petrochemische Lösungsmittel
- · Lösungsmittel-Gemische

#### Anwendungen

- Universalverdünner
- Putzverdünner
- Kleinteilereiniger

## **FILTRATION**



#### Vliesstoffe

Hochwertige Vliesstoffe für die industrielle Flüssigkeitsfiltrationen, insbesondere für Schwerkraftbandfilteranlagen

- Cora®Visk: Viskose Vlies mit hohem Porenvolumen,ideal für grobe und mittelfeine Filtrationen
- Cora®Deep: Überdurchschnittliches Schmutzpartikel-Aufnahmevermögen
- Cora®Perform: Polyester-Hochleistungs-Vliese für eine hohe Abscheideeffizienz und extrem niedriger Vliesverbrauch



Produktübersicht Vliesstoffe

## **ANALYTIK**



## Pflege der Emulsionen

- Konzentrationsmessung
- pH- und Leitfähigkeitsmessung
- Bestimmung der Trübung nach Snellen
- · Anionen- und Kationen-Bestimmung
- Nitritgehaltsmessung
- · Keimzahlmessung (Bakterien und Pilze)

## Analytik von Sonderabfällen und Schlämmen

- Prüfungsprogramme gemäss VVEA zur Bestimmung der Deponie-Endlagerung
- Prüfungsprogramm Strassen- und Schlammsammler gemäss GSchV und VVEA
- Metall- und Edelmetall-Bestimmung mit ICP-OES, RFA, AFS (fest, flüssig)
- · Nitrat, Phosphat, Chlorid (Anionen) Bestimmung mit IC
- TOC 400, ROC, TC und TN-Bestimmung (fest, flüssig)
- · Flammpunkt-Bestimmung

## **RECYCLING UND ENTSORGUNG**

## Recycling und Entsorgung von Industrie- und Sonderabfällen

- Behandlung von Emulsionen und wässrigen Abfällen
- Hochwertige und destillative Aufarbeitung von verschmutzten Lösemitteln
- Konditionierung von Metallhydroxidschlämmen
- · Chemisch-physikalische Behandlung von anorganischen, flüssigen Sonderabfällen
- Produktion von flüssigen Ersatzbrennstoffen (Altöl)

## Factsheet:







Thommen-Furler AG Hauptsitz Industriestrasse 10 CH-3295 Rüti b. Büren T+41323520800	Alcosuisse AG Hauptsitz Industriestrasse 10 CH-3295 Rüti b. Büren T+41313091700	Spaltag AG In der Luberzen 5 CH-8902 Urdorf T+41 44 735 81 81 info@spaltag.ch	Recyplus Entsorgung AG Rue St-Henri 2 CH-2800 Delémont T+41324231662
Zweigniederlassung Hauptstrasse 9/11 CH-4417 Ziefen T+41 61 935 90 50	Betrieb Delémont Route de la Communance 58 CH-2800 Delémont T+41324222991	spaltag.ch	Info@recyplus.ch recyplus.ch
Succursale Combe des moulins 21 CH-2300 La Chaux-de-Fonds T+4132 967 87 07	Betrieb Schachen	Alab AG	Erne surface AG
	Schachenweidstrasse 2	In der Luberzen 5	Industriestrasse 24
	CH-6105 Schachen	CH-8902 Urdorf	CH-8108 Dällikon ZH
	T+4141499 9130	T+41 44 735 81 91	T+41 43 411 74 74
info@thommen-furler.ch	info@alcosuisse.ch	info@alab.ch	info@ernesurface.ch
thommen-furler.ch	alcosuisse.ch	alab.ch	ernesurface.ch