



Produkte und Dienstleistungen

Hochwertige Aktivkohlequalitäten und innovative Anwendungslösungen

Thommen-Furler AG, das führende Unternehmen in der gesamtschweizerischen Chemikalienversorgung und Sonderabfallentsorgung schliesst mit ihrer Donau Carbon-Dienstleistung den Kreislauf beim Einsatz von Aktivkohle.

Frischkohle

Wir liefern Ihnen ab Lager Rüti b. Büren oder dem Donau Carbon-Lager in Frankfurt verschiedenste Sorten von Aktivkohle in Form von Pellets, als Granulat oder Pulver, in Säcken, Big Bags oder lose in Silofahrzeugen. Unsere Qualitätskontrolle in Verbindung mit der seit über 80 Jahren aufgebauten Erfahrung von Donau Carbon sichert Ihnen eine konstante Produktqualität.

Das Lieferprogramm umfasst folgende Produkte:

Luft- und Gasreinigung	Wasser und Abwasser
SUPERSORBON® OXORBON®, DESOREX®	HYDRAFFIN®
Flüssigkeitsbehandlung	Spezielle Anwendungen
CARPOBAL®, EPIBON®	ALCARBON®

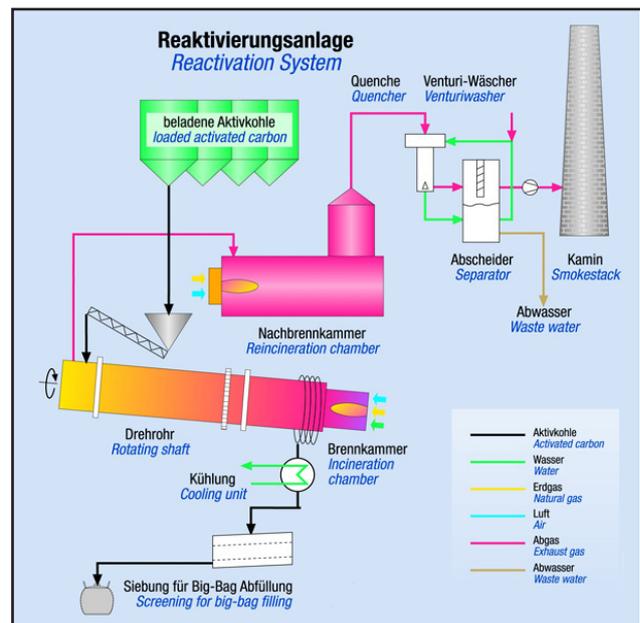
Anwendungstechnik

Wir beraten Sie gerne über die Einsatzmöglichkeiten und führen bei Bedarf anwendungsspezifische Versuche durch. Profitieren Sie von unserem Aktivkohle-Know-how in der Chemischen Industrie und der Lebensmittelindustrie, der Trinkwasseraufbereitung, der Abluftreinigung, der Sickerwasserbehandlung und vielen weiteren Einsatzgebieten.

Thommen-Furler AG berät Sie gerne über die verschiedenen Einsatzmöglichkeiten.

Reaktivierung

Unsere Partnerin Donau Carbon GmbH + Co. KG verfügt mit ihren Reaktivierungsanlagen in Pischelsdorf (AT) und Frankfurt (D) über zwei nach den strengsten Umweltschutzvorschriften genehmigten und betriebenen Anlagen. Donau Carbon garantiert bei der Reaktivierung ein Höchstmass an Ausbeute (ca. 95 %). Qualifiziertes technisches Personal und umfangreiche Qualitätssicherungsmassnahmen (ISO 9001, ResponsibleCare®) stehen für eine optimale und gleichbleibende Produktequalität.



Schema einer der Reaktivierungsanlagen von Donau Carbon

Verwertung

Die organisch belastete Aktivkohle wird im Werk Landeck der Donau Chemie AG in einem Carbid-Ofen zu Calciumcarbid umgesetzt. Dieses Calciumcarbid wird wiederum in den industriellen Produktkreislauf zurückgeführt. Das Verfahren bietet Ihnen die umweltfreundliche Verwertung der verbrauchten und organisch belasteten Aktivkohle zu attraktiven Preisen.

Qualitätssicherung

Die Produktionskontrolle erfolgt nach einem von Donau Carbon vorgegebenen speziellen Qualitätssicherungssystem vor Ort in der Produktion.

Filtersysteme

Bei Bedarf stehen Ihnen mittels Miete oder Kauf Adsorber für die unterschiedlichsten Anwendungen und Durchsatzmengen zur Verfügung.

Entsorgung

Schliesslich bietet die Thommen-Furler AG die inländische Entsorgung von nicht verwertbaren Aktivkohlen in geeigneten Anlagen an.

Filtersysteme für Aktivkohlen

Beispiele für unterschiedliche Anwendungen:

Aktivkohlefass Per/Trichloranlage

Wir holen Ihr Fass ab, entsorgen die beladene Aktivkohle und bringen das Fass befüllt wieder zurück.

Rückgewinnungsanlage

Die resorbierte Aktivkohle wird abgesaugt, gesiebt, gereinigt, ergänzt und die Anlage wieder neu befüllt.

Luft- und Gasreinigung

Entfernung von Siloxan- und Schwefelverbindungen aus Gasen bei Blockheizkraftwerken.

Deponie- und Grundwassersanierung

Adsorption von Elementarstoffen und Mikroverunreinigungen bei Altlastsanierungen.

Trinkwasserwerke

Entfernung von Restozon und Mikroverunreinigungen in Wasserwerken.

Individuelle Kundenlösungen

Zu unserem Grundangebot an Aktivkohle-Filtern bieten wir zudem individuelle Kundenlösungen an.

Luft- / Gasfilter

Typ	Bild	Anwendungen
L1500		– Abluft – Gerüche
L4000		– Abluft – Gerüche
L6000		– Abluft – Gerüche
G500		– Abluft/Abgas – Biogas/Klärgas – Gerüche
G1000		– Abluft/Abgas – Biogas/Klärgas – Gerüche
G1500		– Abluft/Abgas – Biogas/Klärgas – Gerüche
L20000		– Abluft – Gerüche
L40000		– Abluft – Gerüche

Flüssigkeitsfilter

Typ	Bild	Anwendungen
W1200D		– Produktveredelung – Wasser / Abwasser
W1200M		– Wasser / Abwasser
W25000		– Wasser / Abwasser

Mehr Informationen erhalten Sie unter:

T 032 352 19 60
scc@thommen-furler.ch

Thommen-Furler AG

Hauptsitz

Industriestrasse 10
CH-3295 Rütli b. Büren

T 032 352 08 00
F 032 352 08 08

Zweigniederlassung

Hauptstrasse 9/11
CH-4417 Ziefen

T 061 935 90 50
F 061 931 27 24

Succursale

Combe des moulins 21
CH-2300 La Chaux-de-Fonds

T 032 967 87 07
F 032 967 87 09

scc@thommen-furler.ch
www.thommen-furler.ch